

EXEMPLE

ANALYSE FONCTIONNELLE PRODUIT

SYSTEME ETUDIE : Carter souple HL4

De: X
A: Y

F0 : Impératif / F1 : Peu négociable / F2 : négociable / F3 : Très négociable

Projet: X
Client Y

N°	FONCTIONS Décomposition en éléments simples	Critères sous critères	Niveau Limites	Flex (*)	ACTIONS	RESP	DELAI	ETAT
FP1	AMENER L'AIR FILTRE DU BP A L'ENTREE AIR MOTEUR							
	BP	caractéristiques Matière Position centre G Masse Géométrie conduit entrée Diam interieur Etat de surface Position Orientation Fixation Type Nbre T .arrachement T. au couple Couple de serrage : Etanchéité : Matière Dureté Débit fuite globale Zone d'appui sur BP : Etat de surface Vibration max Accélération max	aluminium inconnue 900 g DFN poli de démoulage DFN : !!! Porte à faux DNF vis + inserts M6 4 > 2000 daN > 13 Nm 8 Nm joint AA5962 ? ? <10cm3/mn Hyp = 6 mm : usinée Caractéristiques transmises Caractéristiques transmises		A préciser A confirmer Rigidification à définir par calcul Validation sur pot vibrant (Proto) A récupérer A récupérer A préciser : envoyer le plan A préciser : A confirmer A confirmer Proposition nouvelle définition Proposition nouvelle définition à préciser à confirmer	entre ZZ entre ZZ Calcul Labo BE BE entre ZZ entre ZZ entre ZZ entre ZZ BE BE entre ZZ entre ZZ	S39 S39 S39 mars-99 S38 S38 S39 S39 S39 S39 S38 S38 S39 S39	OK
	Conduits moteur	Géométrie Position Etanchéité nombre joints caractéristiques définition joint définition gorge état de surface culasse dureté culasse température de contact fixations Type	DFN : PB démoulage DFN : PB démoulage joint TU5J4 4 connues connue connue R10ES alu AS7U3GY35 >80 HB 120°C montage vis / inserts		Proposition nouvelle définition Proposition nouvelle définition à préciser à confirmer	BE BE entre ZZ entre ZZ	S38 S38 S39 S39	

ANALYSE FONCTIONNELLE PRODUIT

SYSTEME ETUDIE : Carter souple HL4

De: X
A: Y

F0 : Impératif / F1 : Peu négociable / F2 : négociable / F3 : Très négociable

Projet: X
Client Y

N°	FONCTIONS	Critères sous critères	Niveau Limites	Flex (*)	ACTIONS	RESP	DELAI	ETAT
	Décomposition en éléments simples							
	Amener	<p>Nbre Diamètre Couple de serrage : vibrations moteur</p> <p>Perte de charge max mesuré (global) volume plenum longueur conduits : évolution des conduits état de surface</p> <p>Débit Etanchéité du système global tenue surpression tenue à la pression cyclée</p>	<p>9 points (3 centreurs + 6) 6.5 8Nm CdC</p> <p>20 mBar 1,55 l 320 +/- 7 mm loi à respecter poli de démoulage décalage plan de joint Norme NFT58000 orienter les décalages dans flux</p> <p>310 kg/h à 0,9 Bar à ΔPmax (Norme B327110) global : 10 cm3/mn à T ambiante (23°C) 6,5 bar à T utilisation (100°C) 4,5 bar</p>		<p>proposition d'évolution du CdC existant</p> <p>accord entre ZZ sur nouvelle DFN détermination d'une valeur ?</p>	<p>Labo</p> <p>entre ZZ entre ZZ</p> <p>BE outillage</p>	<p>S38</p> <p>S39 S39</p> <p>S39</p>	
	Air	<p>Pression Température Hygrométrie Composition</p>	<p>900 mBar à 1100 mBar - 30°C à 60°C 0% à 90% filtré</p>					